

TECHNISCHES DATENBLATT

613

0448...

Produktbezeichnung: **EP GRUNDIERFÜLLER**

Eigenschaften: Zinkphosphathältige 2-Komponenten Grundbeschichtung auf Basis Epoxidharz-Polyamidaddukt, mit ausgezeichneter Haftung auf entfetteten, feuerverzinkten oder sendzimirverzinkten Blechen bzw. auf entsprechend vorbehandeltem Alu.

Anwendungsbereich: Korrosionsschutz-Grundbeschichtung im Stahlbau, Fahrzeug- und Maschinenbau. Kann sowohl mit 1-Komp. bzw. auch mit 2-Komp.-Materialien überarbeitet werden.

Farbton: auf Anfrage

Technische Daten

Bindemittel: Epoxidharz-Polyamidaddukt

6,6 m²/kg bei 50 µm TSD

Pigment: Zinkphosphat, Titandioxid,
Eisenoxidpigmente

Praktischer Verbrauch:
ca. 250 g/m² bei 50 µm TSD

Mischungsverhältnis:
gew. 4:1 , vol. 5:2

Verdünnung: 493/Art.Nr. 9000107.

Härter: 490/Art.Nr. 8441002.

Reinigung: Verdünnung 493

Topfzeit: mind. 8 Std. bei 20° C

Trocknung:
staubtrocken - n. ca. 15 min./20°
C

Lieferviskosität:
thixotrop

griffest - n. ca. 1 Std./20°
C

Dichte: 1,35 - 1,45

durchgetrocknet - n. ca. 2-4 Std./20°
C

Festkörper: Gew. %: 66 ± 3
Vol. %: 46 ± 3

Temperaturbeständigkeit:
bis + 150° C (trocken)

Ergiebigkeit - theoret. Mittelwert:

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Eisen:

Strahlentrostung SA 2½ nach EN ISO 12944

Verzinktes Eisen:

entfetten, entfernen von Schmutz und Weißrost

Aluminium:

Strahlen oder schleifen und entfetten oder geeignete chemische Vorbehandlung.

Aufbringung:

Streichen, luft- und airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

Streichen - mit max. 5 %

Verdünnungszugabe

Airless-spritzen - mit ca. 60 - 80 sec.
(Verdünnungszugabe ca. 10 %)

Luftspritzen - mit ca. 30 - 40 sec.
(Verdünnungszugabe ca. 15 - 20 %)

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944). Bei Temperaturen unter + 15° C bis max. + 5° C Härter 656/Art.Nr. 8441006. verwenden.

Überarbeitbarkeit:

Mit 1- und 2-Komp.-Materialien - zwischen 2 Std. und 48 Std. ohne Vorbehandlung, Nach Reinigung kann auch zu einem späteren Zeitpunkt überarbeitet werden.

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluss haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Erscheinungsdatum: 01/07/2023

Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH