

## TECHNISCHES DATENBLATT

# 756

4391....., 4390.....

### Produktbezeichnung: **EBEPHEN AC STRUKTURLACK**

**Eigenschaften:** Hochwertige 2-Komponenten-Deckbeschichtung auf Basis Acrylharz-Isocyanat mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit, Kratzfestigkeit, Farbtonhaltung und sehr guter Haftung auf Aluminium und verzinktem Stahl.

**Anwendungsgebiet:** Für Konstruktionen aus Aluminium oder verzinktem Stahl, für Alubleche oder verzinkte Stahlbleche für innen und außen, sowie für Industrie-lackierungen, Haushaltsgeräte, Fahrzeugteile, Maschinengehäuse usw.

**Farbton:** auf Anfrage

### Technische Daten

**Bindemittel:** Acrylharz, Isocyanat 4391...seidenglänzend Glanzgrad: mind. 60-80

**Pigment:** Titandioxid, Buntpigmente 4390... GLZ Glanzgrad: mind. 70-90

### **Mischungsverhältnis:**

#### **Härter Außen:**

Art.Nr.8381012. gew. 5:1, vol. 4:1

Art.Nr.8354013. gew. 7:1, vol. 6:1

#### **Härter Innen:**

Art.Nr.8381007. gew. 5:1, vol. 4:1

**Topfzeit:** mind. 8 Std./20° C

### **Lieferviskosität:**

thixotrop

**Dichte MI:** 1,10 - 1,20

### **Glanz:**

**Festkörper MI:** Gew. %: 61 ± 3  
Vol. %: 49 ± 3

**Ergiebigkeit - theoret.Mittelwert:**  
10,4 m<sup>2</sup> / kg bei 40 µm TSD

**Praktischer Verbrauch:**  
ca. 140 g / m<sup>2</sup> bei 40 µm TSD

**Verdünnung:**  
665/Art.Nr.9000503.

**Reinigung:**  
Verdünnung 665

## Verarbeitung

### Untergrund-Vorbehandlung:

#### Stahl:

Strahlentrostung SA 2 1/2 nach EN ISO 12944

#### Verzinkter Stahl:

Entfetten, entfernen von Schmutz und Weißrost

#### Aluminium:

Strahlen oder schleifen und entfetten, oder geeignete chemische Vorbehandlung.

### Aufbringung:

Spritzen (Druckpistole, Druckkessel)

1. Vorspritzen verdünnt: Düse 1,5-1,8 mm,

Druck: 4 - 6 bar

2. Strukturspritzen unverdünnt:

Düse: 1,5-1,8 mm, Druck: 1 - 2 bar

### Verarbeitungsviskosität:

Vorspritzen mit ca. 25-30 sec.

(Verdünnungszugabe ca. 20 %)

Strukturspritzen unverdünnt.

### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

### Trocknung:

staubtrocken - n. ca. 1 Std./20° C

griffest - n. ca. 2 Std./20° C

durchgetrocknet - n. ca. 8 Std./20° C

ausbesserungsfähig- n. ca. 8 Std./20° C

### Temperaturbeständigkeit:

bis + 150° C (trocken)

### Aufbauvorschläge für Innen:

#### auf Stahl:

1x Ebelux A-10 Füllgrund ZP 50 µm  
TSD

1x Ebephen AC Strukturlack 40 µm  
TSD

verdünnt vorspritzen

1x Ebephen AC Strukturlack  
unverdünnt strukturspritzen

#### auf verzinktem Stahl bzw. auf Alu:

1x Ebephen AC Strukturlack40 µmTSD  
verdünnt vorspritzen

1x Ebephen AC Strukturlack  
unverdünnt strukturspritzen

### im Außenbereich

ist auf Stahl 2x, auf Aluminium und verzinktem Stahl 1 x mit Ebelux A-10 Füllgrund ZP zu grundieren.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluß haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Erscheinungsdatum: 01/07/2023

Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH