

TECHNISCHES DATENBLATT

758

4396...

Produktbezeichnung: **EBEPHEN AC MASCHINENLACK**

Eigenschaften: Seidenglänzende 2-Komponenten-Deckbeschichtung auf Basis Acrylharz-Isocyanat mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit, Kratz-festigkeit, Farbtonhaltung und sehr guter Haftung auf Aluminium und verzinktem Stahl.

Anwendungsgebiet: Deckbeschichtung auf Stahl mit entsprechender Grundierung, bzw. als Einschichtlack für Alubleche oder verzinkte Stahlbleche für innen (z.B. Industrielackierungen, Schaltschränke, Maschinengehäuse, Büromöbel, Baumaschinen, Gartengeräte, Fensterbänke, usw.).

Farbton: auf Anfrage

Technische Daten

Bindemittel: Acrylharz, Isocyanat

Pigment: Buntpigmente

Mischungsverhältnis:
gew. 5:1, vol. 4,5:1

Härter:
für Innen 966/Art.Nr.8381035.
für Außen 967/Art.Nr.8381036.

Topfzeit: ca. 8 Std./20° C

Lieferviskosität:
50 sec./4mm DIN-Becher/20° C

Dichte MI: 1,05 - 1,15

Glanz: seidenglänzend

Festkörper MI:

Gew. %: 50 ± 3
Vol. %: 37 ± 3

Ergiebigkeit - theoret.Mittelwert:
8,4 m² / kg bei 40 µm TSD

Praktischer Verbrauch:
ca. 180 g / m² bei 40 µm TSD

Verdünnung:
665/Art.Nr.9000503.

Reinigung: Verdünnung 665

Temperaturbeständigkeit:
bis + 150° C (trocken)

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Stahl:

Strahlentrostung SA 2 1/2 nach EN ISO 12944, grundieren mit Ebelux A-10 Füllgrund ZP oder EP Grundierfüller.

verzinktes Eisen:

entfetten, entfernen von Schmutz und Weißrost.

Aluminium:

strahlen oder schleifen oder geeignete chemische Vorbehandlung.

Aufbringung:

Luft-, elektrostatik-, oder air-mix spritzen.

Verarbeitungsviskosität:

Air-mix-spritzen - mit ca. 45 sec.

Luft- u. elektrostatik-spritzen - mit ca. 25 sec.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigen-temperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

Trocknung:

staubtrocken - n. ca. 1 Std./20° C

griffest - n. ca. 2 Std./20° C

durchgetrocknet - n. ca. 8 Std./20° C

bei 80° C Objekttemperatur

durchgetrocknet - nach ca. 20 Min.

ausbesserungsfähig - n. ca. 8 Std./20° C

Aufbauvorschläge:

auf Stahl:

innen

1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP 50 µm TSD
oder EP Grundierfüller

1x Ebephen AC Maschinenlack 40 µm TSD

außen

2x Ebelux A-10 Füllgrund ZP je 50 µm TSD
oder EP Grundierfüller

2x Ebephen AC Maschinenlacke
je 40 µm TSD

auf verzinktem Stahl bzw. auf

Aluminium:

innen

1-2x Ebephen AC Maschinenlack
je 40 µm TSD
(farbtonabhängig)

außen

1 x Ebelux A-10 Füllgrund ZP 50 µm TSD

oder EP Grundierfüller

2x Ebephen AC Maschinenlack je 40µ TSD

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lager-temperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebsicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluß haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Erscheinungsdatum: 01/07/2023

Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH