

## REMOPLAST Aqua EP Trafo Primer

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K Grundbeschichtung wasserverdünnbar

**Farbton** Lichtgrau, beige

**Glanzgrad** seidenmatt

### Einsatzgebiet

Epoxiharzkombinations-Grundbeschichtung für Industriebeschichtungen

### Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F. maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

spritzen mit Luft- oder Airless- bzw. Airmix-Geräten

### Untergrund und Vorbehandlung

Stahl:

Strahlentrost, Normreinheitsgrad Sa 2 ½

Verzinkter Stahl:

Sweepstrahlen

### Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 12°C verarbeiten

Taupunkt Abstand von Substrat und Luft mind. 3°C während Applikation und Trocknung.

**Verdünnung:** Wasser bis mittlere Härte

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200.

Der Grundierung selbst darf keine Verdünnung zugesetzt werden.

### Eigenschaften

Die Komponente A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind. 1 Jahr lagerfähig.

### Weiterbearbeitung

Weiterbeschichten möglich mit:

### Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. waterborne primer

**Colour-shade** lightgrey, beige

**Gloss degree** satin finish

### Range of application

Epoxy-resin-combination primer for general industry

### Processing

Optimal processing temperature 18-28°C 40-60% R.H. ideal humidity at processing 80% R.H. maximum humidity at drying process

spraying with Air-Spraying, Airless and Airmix

### Substrate and pre-treatment

Steel:

sand blasting grade SA 2 ½

Galvanized steel:

Sweepblasting

### General application instructions

No processing below 12°C

Dew point at least 3°C above substrate and air during application and drying.

**Thinner:** tap water of up to medium hardness degree

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200.

Adding of thinner to primer is not allowed.

### Properties

The component A + B has a shelf-life of 1 year at appropriate storage conditions and in the original package.

### Further processing

Far-coat possible also:

Remoplast Aqua UVC

Andere Beschichtungsvarianten nach Rücksprache.  
(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Remoplast Aqua UVC

Further coating variants on consultation Rembrandtin.  
(Please notice corresponding data sheets!)

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		ca. 300 - 400 mPas In Mischung In mixture
Farbton <i>colour shade</i>		Lichtgrau, beige
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt satin finish
Mischungsverhältnis  <i>mixing ratio</i>		6 Gewichtsteile REMOPLAST Aqua EP Trafo Primer  1 Gewichtsteil REMOPLAST Aqua EP-Härter  Die Härterkomponente muss maschinell mit Zahnscheibenrührer eingerührt werden.  6 parts by weight REMOPLAST Aqua EP Trafo Primer  1 part by weight Aqua EP-Härter  <i>The hardener component shall be stirred mechanical with a saw tooth dispersion blade</i>
Verarbeitungszeit  <i>processing time</i>		im gemischten Zustand max.3 Std. bei 20°C Topfzeitende nicht eindeutig erkennbar.  max. 3 hours at 20°C in mixed status end of pot-live is not clearly visible

Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Verarb. Viskosität: <i>Proc. viscosity:</i>	Verdünnung Gew. %: <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>air spraying</i>	1,8 mm 2,0 mm	60-100 sec DIN 4	ca.5 %	4-5 bar
Airless (Airmix) <i>airless (airmix)</i>	0,33 mm	Lieferviskosität delivered visc.	0 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Viscosity data depending on equipment.</b>				
Trocknung  Drying		Siehe Arbeitsanweisung Transformatorenbeschichtung  Please refer working instructions transformer coating		

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

**Properties as delivered**

Forcierte Trocknung  <i>forced drying</i>	überarbeitbar: oder  reworkable: or	2 Std / 40°C / 80 µm TSD 1 Std / 60°C / 80 µm TSD  2 hrs / 40°C / 80 µm DFT 1 hrs / 60°C / 80 µm DFT	
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. <b>Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</b>			
Haltbarkeit <i>shelf life</i>		1 Jahr	
Festkörper <i>solids content</i>		63 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	45 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht <i>spec. gravity</i>		1,45 ± 0,1 g/ml/20°C	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	243 g/m <sup>2</sup> / 80 µm	TSD DFT

<p>Wichtiger Hinweis</p>	<p>Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!</p>
<p><b>Important notes</b></p>	<p><b><i>The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!</i></b></p>

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH