

## REMOSIL TITANIUM CUI

### Technisches Merkblatt

- ✓ hochtemperaturbeständiger Zweikomponenten-Lack
- ✓ ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit bis 600°C
- ✓ Spitzenbelastung bis 650°C
- ✓ kann auf heißen Substraten bis zu 100°C verarbeitet werden
- ✓ sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften bei Einschichtlackierung
- ✓ keine Rauchentwicklung bei Temperaturbelastung, keine Kontamination der Isolierung durch Abspaltprodukte
- ✓ empfohlene Schichtdicke 90 - 140µm TSD
- ✓ min. 90µm; max. 160µm TSD

**Farbton** silbergrau/schwarz

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

Hochtemperaturbeständiger Zweikomponenten-Lack auf Basis eines speziellen Silikonharzes mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften.

### Verarbeitung

Gut Aufrühren. Es empfiehlt sich der Einsatz eines Pressluftbetriebenen Rührwerks. Ex-Schutz beachten.

Auch während der Verarbeitung sollte vor Entnahme, aus dem Hobbock, neu aufgerührt werden. Nach Entnahme von Material ist der Behälter luftdicht zu verschließen.

Gut Aufrühren und die Härterverdünnung CUI im Mischungsverhältnis 10:1 zugeben.

Auch während der Verarbeitung ist ständiges Rühren bei einem geschlossenen Kreislauf zweckmäßig. Remosil Titanium CUI reagiert nach dem Vermischen mit der Härterverdünnung CUI, mit Wasser oder Luftfeuchtigkeit.

Daher immer auf geschlossene Behälter bzw. Systeme achten.

Luftpistole: Verarbeitung in Lieferviskosität

Düsen: 1,5 – 1,8 mm

Druck: 2,5 – 3,5 bar

Airless: Verarbeitung in Lieferviskosität

Düsen: 0,28 – 0,33 mm(309-313)

Druck: 70 – 100 bar

**Untergrund** Stahl  
Edelstahl 1.4301

**Untervorbehandlung**  
Strahlentrostung : nach EN ISO 12944/4, Grad Sa 2,5

Rauigkeitsprofil:

Ra = min. 6µm DIN EN ISO 4287  
Rz = min. 40µm DIN EN ISO 4287

**Keine chemische vorbehandelte Substrate verwenden**

**Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Nicht unter 10°C verarbeiten!

**Verdünnung:** 87052 oder 200

Zum Verdünnen und Gerätereinigen Verdünnung 87052 verwenden

**Eigenschaften**

Remosil Titanium CUI ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.

**VOC**

(rechnerisch) 451 g/l

**Verpackung**

EW Hobbocks zu 25 kg  
EW Kunststoffkanister 2,5 kg

<b>Produktparameter</b>	
Temperaturbeständigkeit/	650°C
Abwechselnde Einwirkung von Feuchte und Trockenheit unter der Wärmeisolierung	50 Zyklen mit Deionat Rostgrad 0  50 Zyklen mit 1% NaCl Lösung  Rostgrad 1
Salzsprühstest EN-ISO 9227	1440 Stunden  Lufttrocknung Rostgrad 1

	Temperaturbelastung 150°C Rostgrad 1 Temperaturbelastung 600°C Rostgrad 0 Temperaturbelastung 650°C Rostgrad 0
Schwitzwassertest EN-ISO 6270-2	6500 Stunden  Lufttrocknung Rostgrad 0  Temperaturbelastung 150°C Rostgrad 0 Temperaturbelastung 300°C Rostgrad 0 Temperaturbelastung 450°C Rostgrad 0 Temperaturbelastung 600°C Rostgrad 0 Temperaturbelastung 650°C Rostgrad 0

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

***Properties as delivered***

Lack-Eigenschaften	Methode	Wertebereich	
Haltbarkeit		Min. 12 Mon.	
Werte für Farbton		Festkörper, Festkörpervolumen, Spez. Gewicht, theoret. Verbrauch variieren je nach Farbton.	
Lieferviskosität	DIN 53211	thixotrop	
Verarbeitungsviskosität	DIN 53211	16 – 22 s / 4mm in Mischung	
Festkörper	EN ISO 3251	66 ± 3 %	in Mischung z.B. schwarz
Festkörpervolumen	berechnet	44 % ± 3 %	in Mischung z.B. schwarz
Spez. Gewicht	EN ISO 2811-2	1,43 ± 0,05 g/ml/20°C	in Mischung z.B. schwarz
theor. Verbrauch	berechnet	2,78 m <sup>2</sup> /kg / 110 µm	TSD DFT

Trocknung		stark abhängig von den Umweltbedingungen bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte nach ca. 40 min. griffest
	DIN 53150	Forcierte Trocknung möglich ! 40°C ca. 20 min 60°C ca. 15 min

### Eigenschaften in Anlieferungszustand

Mischungsverhältnis	10 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil	Remosil Titanium CUI Härterverdünnung CUI
	Topfzeit 4 Monate	
Trockenschichtdicke	Empfohlene TSD 90 - 140 µm bei Einschichtlackierung min. 90 µm TSD max. 160 µm TSD	

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 09/10/2024  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH