

## REM AQUAPOX S31

### Technisches Merkblatt

#### Typ

Rasch trocknende, wasserverdünnbare, zinkphosphathältige 2 Komp.Dickschicht Grundbeschichtung auf Basis Epoxi Polyamid, mit ausgezeichneter Haftung auf glatten und gestrahltem Stahl

#### Farbton

rotbraun und steingrau

#### Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4 / Norm Reinheitsgrad Sa 2 ½ oder phosphatiert

#### Verarbeitung

Streichen, Luft- oder Airless-Spritzen

#### Schichtdicke

60 - 120 µm

#### Trocknung bei 80µm:

staubfrei ca. 45 Minuten/20°C  
durchgetrocknet ca. 7 Stunden/ 20°C

Forcierte Trocknung bei Objekttemperatur  
60°C hantierbar nach : 12  
Minuten

#### Mischungsverhältnis

3 Gewichtsteile Rem Aquapox S31  
1 Gewichtsteil Härter APS 31

2,3 Vol.Teile Rem Aquapox S31  
1 Vol.Teil Härter APS 31

### Technical Data Sheet

#### Type

Fast drying waterbased two-component primer, based on epoxy polyamide with zinc phosphate.  
Excellente adhesion of steel and sandblasted steel

#### Colour

red-brown and stone-grey

#### Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4 or phosphate

#### Application

by brushing, spraying or airless-spraying

#### Film thickness

60 - 120 µm

#### Drying by 80µm:

dust free approx. 45 minutes/20°C  
cured approx. 7 hours/ 20°C

forced drying by objekt temperature  
handling after : 12 minutes/60°C

#### Mixing ratio

3 parts weight Rem Aquapox S31  
1 part weight Hardener APS 31

2,3 parts by volume Rem Aquapox S31  
1 part by volume Hardener APS 31

### **Topfzeit**

mind. 2 Stunden bei 20°C

### **Ergiebigkeit**

theoretisch: 5,6 m<sup>2</sup>/kg/60 µm

### **Verdünnung**

max 3% Wasser

### **Viskosität**

thixotrop

### **Spez. Gewicht**

ca. 1,22 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

### **Festkörper in Mischung**

ca. 40% Volumen ±3

ca. 51% Gewicht ±3

### **Verarbeitungsrichtlinien**

Wie bei allen Epoxymaterialien tritt bei UV-Belastung Kreidung ein.  
Bei Anwendung im Außenbereich empfehlen wir eine PU Deckbeschichtung.  
Für die Mischung der beiden Komponenten empfehlen wir ein mechanisches Rührwerk.  
Nicht unter +15°C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

### **Lagerfähigkeit**

in Originalbinde 1 Jahr ab  
Herstellungsdatum

### **Lagerung**

Frostfrei zwischen +5 und 30°C

### **Pot life**

at least 2 hours at 20°C

### **Spreading rate**

theoretical: 5,6 m<sup>2</sup>/ kg/60 µm

### **Thinner**

max. 3% water

### **Viscosity**

thixotropic

### **Specific gravity**

approx. 1,22 g/cm<sup>3</sup> in mixture

### **Solid contents in mixture**

approx. 40% volume ±3

approx. 51% weight ±3

### **Processing instructions**

All epoxycoatings tends to chalking when UV loaded.  
For outdoor use we recommend a PU topcoat.  
For mixing of components we recommend a mechanic stirrer.  
Minimum application temperature +15°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

### **Storability**

12 month from date of manufacture in  
original barrels

### **Storage**

frost-free between +5 and 30°C

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 26/08/2024  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH