

IC 11-00 INTUMESCENT / IC 11-01 INTUMESCENT (FD)

Intumeszierende Brandschutzbeschichtungen auf Lösungsmittelbasis

PRODUKTBECHREIBUNG

IC 11-00 Intumescent und IC 11-01 Intumescent (FD) sind intumeszierende Einkomponentenbeschichtungen für den passiven Brandschutz von Stahlbauteilen. Ihre Haupteigenschaften sind:

- Maximaler Schutz von bis zu 120 Minuten bei Zellulosebränden
- Zertifiziert nach der Europäischen Norm EN 13381-8 für Stahlbauteile
- Zertifiziert nach der Europäischen Norm EN 13501-1 für den Brandschutz von Holz
- Zum Einsatz im Innen- und Außenbereich (mit geeigneten Oberflächen)
- IC 11-00 und IC 11-01(FD) ist eine rasch trocknende Version von IC 11-00. Im trockenen Zustand verfügen beide Beschichtungen über identische Eigenschaften
- CE-gekennzeichnetes Produkt

ANWENDUNGSBEREICHE

Passiver Schutz von Stahlbauteilen bei Zellulosebränden.

EIGENSCHAFTEN

Farbe:	Weiss
Glanz:	matt
Komponenten:	1
Spezifisches Gewicht:	1,34 ± 0,02 g/ml
Feststoffe im Volumen:	75 % (ISO 3233) <small>Geringfügige Variationen (± 3 %) können aufgrund der Prüfvariationen auftauchen</small>
Applikation:	Airless-Spritzpistole, Pinsel, Rolle
Trockenschichtdicke (DFT):	IC 11-00: 200-1500 µm IC 11-01: 200-1000 µm

Die maximale Schichtdicke hängt von der Beschichtungsmethode ab:

	IC 11-00	IC 11-01 (FD)
Airless spray	1500 µm	1000 µm
Brush	400 µm	400 µm
Roller	250 µm	250 µm

Die empfohlene Gesamtschichtdicke im trockenen Zustand hängt von der Stärke des Stahlprofils, der gewünschten Feuerwiderstandsdauer und der kritischen Temperatur der Struktur ab. Für weitere Informationen, siehe offizielle Feuerwiderstandsergebnistabellen.

Flammpunkt

	IC 11-00	IC 11-01
Produkt	29 °C	4 °C
Verdünner	25 °C	25 °C
Reinigungsverdünner	31 °C	31 °C

Anzahl Schichten: Abhängig von der für den gewünschten Schutzgrad erforderlichen Dicke im trockenen Zustand und dem Beschichtungsverfahren.

Theoretische Ertrag: 3,75 m²/L at 200 µm
 1,00 m²/L at 750 µm
 0,50 m²/L at 1500 µm
 Es müssen durch das Auftragsverfahren, Unregelmäßigkeiten der Oberfläche usw. verursachte Verluste eingerechnet werden

Trockenzeit: bei 20 °C

IC 11-00

	200 µm	750 µm
Berührungstrocken	45 min	60 min
Handhabung	4 Std.	24 Std.
Neulackierung (mit sich selbst)	min. 4 Std. max. langanhaltend ^{a)}	min. 6 Std. max. langanhaltend ^{a)}

IC 11-01 (FD)

	200 µm	750 µm
Berührungstrocken	30 min	45 min
Handhabung	3 Std.	16 Std.
Neulackierung (mit sich selbst)	min. 3 Std. max. langanhaltend ^{a)}	min. 4 Std. max. langanhaltend ^{a)}

Die obigen Daten dienen lediglich als Anhaltspunkte. Die Trocknungszeiten sind von Faktoren wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Belüftung und Schichtdicke abhängig.

Neulackierung mit Deckschichten bei 20 °C

Trockenschichtdicke bis 750 µm

Deckschicht	IC 11-00	IC 11-01 (FD)
REM AK OC	min. 24 Std. max. langanhaltend ^{a)}	min. 4 Std. max. langanhaltend ^{a)}
REMOPLAST UVC PL HS ES	min. 48 h max. langanhaltend ^{a)}	min. 24 Std. max. langanhaltend ^{a)}

^{a)} Die jeweils vorhergehende Schicht darf keine Verunreinigungen, Klebstoffe und Kohäsive aufweisen.

BESCHICHTUNGSSYSTEME

GRUNDIERUNGEN:

REM 61 PRIMER, REMOPLAST SPEED DRY, REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER

DECKSCHICHTEN:

REM AK OC oder REMOPLAST UVC PL HS ES

Deckbeschichtungen verfügen über eine minimale Brandklasse von B-s1, d0.

Bei Stahlbauteilen im Außenbereich und Stahlbauteilen in Innenräumen mit hoher Luftfeuchtigkeit oder starker Kondensation sind 2 Schichten einer zugelassenen Polyurethanbeschichtung mit einer Mindesttrockenschichtdicke von 120 µm erforderlich, bevor die intumeszierende Beschichtung den genannten Bedingungen ausgesetzt werden kann.

Beim Kontakt mit Wasser kann es, wie bei allen intumeszierenden Lacken, zu Veränderungen der Produkteigenschaften kommen. Für Stahlbauteile im Außenbereich und solche, die hoher Luftfeuchtigkeit oder starker Kondensation in Innenräumen ausgesetzt sind, muss ein Wartungsplan zur Überprüfung des Beschichtungssystems definiert und angewendet werden. In solchen Umgebungen ist es wichtig, dass das Beschichtungssystem unter keinen Umständen Staufeuchtigkeit ausgesetzt ist.

Wartung: Für die Lackierung bereits lackierter Strukturen muss das vorhandene System vollständig entfernt und anschließend eine geeignete Grundierung aufgetragen werden (siehe empfohlene Systeme). Wenn dies nicht möglich ist, müssen die Stahlbauteile vor dem Auftragen der intumeszierenden Beschichtung abgeschliffen werden.

VORBEHANDLUNG

Die Leistung des Beschichtungssystems entspricht der Güte der Oberflächenvorbereitung. Vor dem Auftragen der intumeszierenden Beschichtung muss die genutzte Grundbeschichtung gut haften, sauber und trocken sein und darf keine Verunreinigungen aufweisen.

ARBEITSABLAUF

Sorgfältiges aufrühren – mind. 5 Minuten bevor das Produkt verarbeitet werden kann. In geschlossenen Räumen müssen während der Anwendung und Trocknung gute Belüftungsbedingungen bestehen zur Entfernung der Lösungsmittel.

Umgebungsanforderungen:

Temperatur:	IC 11-00	5–45 °C
	IC 11-01	5–25 °C
Rel. Feuchtigkeit:	< 85 %	
Mindesttemperatur		
Auftragsfläche:	3 °C über Taupunkt	

Hilfsmittel zum Aufbringen:

Airless-Spritzpistole:	Empfohlen
Düsenöffnung:	0,019–0,025 Zoll (0,48–0,64 mm)
Drückverhältnis:	Min 45:1
Arbeitsdruck:	160–180 kg/cm ²
Verdünnung:	0–5 %

Herkömmliche

Spritzpistole:	Empfohlen
Düsenöffnung:	0,086–0,125 Zoll (2,18–3,17 mm)
Druckluft:	3,1–5,3 kg/cm ²
Druckfarbe:	2,0–2,5 kg/cm ²
Verdünnung:	5–10 %

Pinsel

Verdünnung: 0–5 %

Rolle

Verdünnung: 5–10 %

Verdünner: Verdünnung 87052

Brush

Thinning: 0–5 %

Roller

Thinning: 5–10 %

Thinning:

Thinner 87052

ZULASSUNGEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

Feuerstabilität:

IC 11-00 und IC 11-01 wurden gemäß EN13381-8 auf Beständigkeit bei Zellulosebränden bis maximal 120 Minuten geprüft.

Brandverhalten:

IC 11-00 und IC 11-01 verfügen bei Stahlbauteilen über ein Brandverhalten der Klasse C-s2, d0 gemäß EN 13501-1.

CE-Kennzeichnung:

Die CE-Kennzeichnung des Produkts ist der vom Hersteller erbrachte Nachweis dafür, dass das Produkt den Bestimmungen der EU-Normen für Bauprodukte gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 vom 9. März 2011 und dem Europäischen Bewertungsdokument EAD 350402-00-1106 „Reaktive Brandschutzbeschichtungen auf Stahlbauteilen“ entspricht.

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen des Europäischen Bewertungsdokuments EAD 350402-00-1106 und verfügt über das vom Institut für Bauwissenschaften E. Torroja ausgestellte Leistungszertifikat ETE 19/0208..

ZUSATZINFORMATIONEN

Aushärtung: Durch das Verdampfen von Lösungsmitteln ^{b)}

^{b)} Die Umgebungsbedingungen haben einen starken Einfluss auf Trocknungsprozesse von Produkten. Lösungsmittelretention kann auftreten, wenn zu dicke Schichten aufgetragen werden, typischerweise bei hohen Temperaturen, starkem Wind und/oder direkter Sonneneinstrahlung.

In diesen Fällen empfiehlt Rembrandtin daher das Aufbringen geringerer Schichtdicken bis zu maximal 750 µm pro Schicht im trockenen und 1000 µm pro Schicht im feuchten Zustand.

Flüchtige organische Verbindungen (VOC)

Grenzwert der EU für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/L

Max. Gehalt an VOC:

- IC 11-00: max. 396 g/L (TVOCC: 31 %^{a)})

- IC 11-01: max. 395 g/L (TVOCC: 31 %)

Lieferform < 348 g/L (TVOC: < 26 %)

^{a)} Der hier angegebene VOC-Wert bezieht sich auf das zur Anwendung bereite Produkt nach Einfärben, Verdünnen usw. Wir übernehmen keine Haftung für Produkte, die sich aus dem Mischen mit anderen als den von uns empfohlenen Produkten ergeben, und weisen auf die Haftungsbestimmungen von Richtlinie 2004/42/EC für in langen Absatzketten operierenden Lieferanten hin.

Verpackungsgröße

Produkt 25 kg

Lagerung

2 Jahre, in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen in geschlossenen Räumen zwischen 5 und 40 °C

SICHERHEIT; GESUNDHEIT UND HYGIENE

Vermeiden Sie generell Kontakt mit den Augen und der Haut, verwenden Sie Handschuhe, Schutzbrillen und geeignete Schutzkleidung. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Rückstände nicht in den Abfluss schütten. Bewahren Sie die Packung gut geschlossen und in geeigneter Verpackung auf. Stellen Sie sicher, dass das Produkt angemessen transportiert wird und treffen Sie die notwendigen Vorkehrungen, um Unfälle oder andere Vorfälle, insbesondere das Aufreißen oder die Beschädigung der Verpackung, während des Transports zu verhindern. Bewahren Sie die Farbeimer an einem sicheren Ort und in der korrekten Position auf. Das Produkt darf nicht unter Extremtemperaturen gelagert werden. Es müssen stets die geltenden Gesetzesvorschriften in Bezug auf Umweltschutz, Hygiene, Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz eingehalten werden. **Bitte lesen Sie sich unbedingt die weiterführenden Angaben auf dem Etikett der Verpackung sowie auf den Sicherheitsdatenblättern zu diesem Produkt, dessen Komponenten und den in diesem Datenblatt erwähnten Zusatzprodukten durch.**

Erscheinungsdatum: Dezember 2021

Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH | Nr. 00001